

Kurulum kılavuzu Kurutma makinesi

TD7-7, TD7-6LAC
Type N1130..



Electrolux
PROFESSIONAL

İçindekiler

1	Güvenlik Önlemleri	5
1.1	Genel güvenlik bilgileri	6
1.2	Sadece ticari kullanım için	6
1.3	Telif hakkı	6
1.4	Ergonomik sertifikası	6
1.5	Semboller	7
2	Garanti şartları ve istisnalar	8
3	Teknik veriler	9
3.1	Çizim	9
3.2	Teknik veriler	10
3.3	Bağlantılar	10
4	Kurulum	11
4.1	Genel	11
4.2	Ambalajdan Çıkarma	11
4.3	Ambalaj için geri dönüşüm talimatı	12
4.4	Yerleştirme	13
4.5	Mekanik kurulum	14
5	Gemilerde montaj	15
6	Boşaltma sistemi	16
6.1	Hava prensibi	16
6.2	Temiz hava	17
6.3	Egzoz kanalı	18
6.4	Paylaşılan egzoz kanalı	19
6.5	Egzoz boyutlandırması	20
7	Elektrik bağlantısı	21
7.1	Elektrik kurulumu	21
7.2	Tek fazlı bağlantı	22
7.3	Üç fazlı bağlantı	23
7.4	Elektrik bağlantıları	25
7.5	G/Ç panoları işlevleri	26
7.5.1	Başlatmaya izin verildiğinde, merkezi ödeme veya rezervasyon sisteminden gelen sinyal kurutma sırasında aktif (yüksek) kalmalıdır. Sinyal pasif (düşük) duruma geldiğinde makine devam eden programı iptal eder ve soğumaya geçer.	26
7.5.2	Merkezi ödeme sistemi programı başlatmak için 300–3000 ms (500 ms önerilir) aralığında bir darbe sağlamalıdır.	27
7.5.3	Ücretsiz başlat	28
7.5.4	Bu sinyal, makine bir rezervasyon veya ödeme sistemine bağlıken rezervasyon yapmadan veya ödeme yapmadan program başlatmayı mümkün kılmak için kullanılabilir.	29
7.6	Opsiyon	30
7.6.1	Harici bağlantı 100 mA	30
8	Kapının tersine çevrilmesi	31
9	İstifleme seti	33
9.1	WP7–6 ile TD7–7, TD7–6LAC ve WP7–7, WP7–8 ile TD7–7, TD7–6LAC istifleme kiti	33
9.1.1	Kitin içeriği	33
9.1.2	İstifleme kitinin montajı	34
10	İşlev kontrolü	38
10.1	Makinenin otomatik durma işlevini kontrol edin.	38
10.2	Isıyı kontrol edin	38
10.3	Kullanıma hazır	38
11	Bertaraf bilgileri	39
11.1	Cihazın geri dönüştürülebilirliği ve bertarafı	39
11.1.1	Geri dönüştürülebilirlik	39
11.1.2	Cihazın bertarafı ve bileşen/malzeme geri kazanımı prosedürü	39
11.2	Ambalajın bertarafı	39

1 Güvenlik Önlemleri

- Servisin, yalnızca yetkili personel tarafından gerçekleştirilmesi gerekir.
- Yalnızca izin verilen yedek parçalar, aksesuarlar ve sarf malzemeler kullanılmalıdır.
- Temizlik için endüstriyel kimyasallar kullanılmışsa makinenin kullanılmaması gerekir.
- Makine içindeki yıkanmayan öğeleri kurutmayın.
- UYARI: Saç bakım ürünleri, yemeklik yağ, aseton, alkol, benzin, gazyağı, leke çıkarıcılar, terebentin, mum/parafin ve mum/parafin çıkarıcılar gibi maddelerle kirlenmiş olan ürünler, kurutma makinesinde kurutulmadan önce kirleri giderilecek kadar temizlenmelidir. Bu tür kirli ürünleri yıkarken, deterjan üreticisinin önerdiği deterjanı kullanın ve uygun olan en yüksek sıcaklığı seçin. Emin değilseniz, ürünleri birkaç kez yıkayın.
- Köpük kauçuk (lateks köpük), duş boneleri, su geçirmez kumaşlar, plastik astarlı maddeler ve köpük kauçuk pedlerle yapılan kıyafetler veya yastıklar gibi öğelerin makinede kurutulmaması gerekir.
- Kumaş yumuşatıcılarının veya benzeri ürünlerin kumaş yumuşatıcısının talimatlarında belirtildiği şekilde kullanılması gerekir.
- Kurutma döngüsünün son bölümü, öğelerin belli bir sıcaklıkta kalmasını sağlamak ve zarar görmediklerinden emin olmak için ısı olmadan (soğuk döngü) gerçekleşir.
- Çakmak ve kibrit gibi nesnelerin tümünü ceplerden çıkarın.
- UYARI: Isının boşa harcanmamasını sağlamak için tüm öğeler hızlı bir şekilde çıkarılmalıdır ve yayılmadıkları sürece kurutma döngüsünün sonlanmasından önce asla makineyi durdurmayın.
- Açık ateş dahil diğer yakıtları yakan cihazlar için gazların odaya geri akışını önlemek için yeterli havalandırmanın sağlanması gerekir.
- Egzoz havasının, gaz ve diğer yakıtları yakan cihazlardan çıkan egzoz gazları için kullanılan hava borusundan tahliye edilmesi gerekir.
- Makinenin, kilitlenebilir bir kapağın, kayar bir kapağın veya makinenin karşı tarafında makinenin tam açılmasını engelleyen menteşenin olduğu bir kapağın arka tarafına monte edilmemesi gerekir.
- Makine bir hav tıkaçına sahipse, bunun sık sık temizlenmesi gerekir.
- Havın makine çevresinde biriktirilmemesi gerekir.
- BU CİHAZI MODİFİYE ETMEYİN.
- Bakım işlemi yaparken veya parçaları değiştirirken, güç bağlantısının kesilmesi gerekir.
- Güç kesildiğinde, operatör erişebildiği herhangi bir yerden makinenin bağlantısının kesintisinden (fiş çıkarılmış ve boşta) emin olmalıdır. Bunu yapmak mümkün değilse, makinenin yapımı ve kurulumu sayesinde, izole konumda kilitleme sistemiyle bağlantı kesikliği sağlanabilir.
- Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.
- UYARI: Cihaz zamanlayıcı gibi bir harici anahtarlama cihazı ile beslenmemeli veya düzenli olarak bir tesisatla açılıp kapatılan bir devreye bağlanmamalıdır.
- Makinenin veri plakasında farklı nominal gerilimler veya farklı nominal frekanslar (/ ile ayrılır) belirtilmişse cihazın gerekli nominal gerilimde veya frekansta çalışması için ayarlanma talimatları kurulum kılavuzunda belirtilmiştir.
- Şebekeden ayırma araçlarıyla takılmayan ve aşırı voltaj kategorisi III kapsamında tam bağlantı kesme imkanı sunan tüm kutuplarda bir kontak ayırma imkanı bulunan sabit

cihazlarda, ayırma araçlarının kablolama kurallarına uygun şekilde sabit kablolama ile birleştirilmesi gerekir.

- Altlıktaki ağızlar bir halı ile kapatılmamalıdır.
- Maksimum kuru çamaşır ağırlığı: 8 kg.
- İş istasyonlarındaki ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi: 70 dB(A).
- Kurutma makinesi bir yıkama ekstraktörünün (WP7-6, WP7-7, WP7-8) üzerine yerleştirilebilir.
- Bu ülkelerde ek gereksinimler gerekmektedir; AT, BE, BG, HR, CY, CZ, DK, EE, FI, FR, DE, GR, HU, IS, IE, IT, LV, LT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SK, SI, ES, SE, CH, TR, UK:
 - Bu cihaz kamuya açık alanlarda kullanılabilir.
 - Bu cihaz, güvenli bir yolla ve mevcut tehlikelerin anlaşılması durumunda cihazın kullanımına ilişkin denetim ve talimatların sağlanması durumunda 8 yaş ve daha büyük çocuklar ve fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir. Çocukların cihazla oynamaması gerekir. Temizlik ve kullanıcı bakımının denetim olmaksızın çocuklar tarafından gerçekleştirilmemesi gerekir.
 - 3 yaşından küçük çocuklar, sürekli gözetim altında olmadıkça uzak tutulmalıdır.
- Ek gereksinim gerektiren diğer ülkeler:
 - Bu cihaz, güvenliğinden sorumlu bir kişinin cihaz kullanımına ilişkin denetimi veya talimatları doğrultusunda hareket edilmeksizin fiziksel, hissi veya zihinsel beceriler konusunda yetersiz ya da deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanım için amaçlanmamıştır. Çocukların aygıt ile oynamamasını sağlamak için gerekli önlemler alınmalıdır.

1.1 Genel güvenlik bilgileri

Elektronik parçaların (ve diğer parçaların) yoğunlaşma sonucu zarar görmesini önlemek için makinenin, ilk kez kullanılmadan önce 24 saat boyunca oda sıcaklığındaki bir odaya yerleştirilmesi gerekir.

1.2 Sadece ticari kullanım için

Bu kılavuz kapsamındaki makine/makineler sadece ticari ve endüstriyel kullanım için tasarlanmıştır.

1.3 Telif hakkı

Bu kılavuz yalnızca operatörün başvurusu amacıyla hazırlanmıştır ve üçüncü taraflara yalnızca Electrolux Profesional AB şirketinin izniyle verilebilir.

1.4 Ergonomik sertifikası

İnsan vücudu hareket ve eyleme uygun olarak tasarlanmıştır ancak statik tekrarlanan hareketlerle istenmeyen çalışma duruşlarının sonucu olarak fiziksel baskı incinmeleri meydana gelebilir.

Fiziksel ve bilişsel etkileşiminizi etkileyebilecek olan ürününüzün ergonomik özellikleri değerlendirilmiş ve onaylanmıştır.

Aslında ergonomik özelliklere sahip olan bir ürün, üç farklı alandaki belirli ergonomik gereklilikleri yerine getirir: Politeknik, Biyomedikal ve Psikososyal (kullanılabilirlik ve memnuniyet).

Bu alanların her biri için gerçek kullanıcılarla belirli testler gerçekleştirilmiştir. Bu sayede ürünün, standartların gerektirdiği ergonomik kabul edilebilirlik ölçütlerine uygun olduğu kanıtlanmıştır.

Aynı operatör tarafından birden fazla makinenin yönetilmesi durumunda, tekrarlayan hareketler artar ve bunun sonucunda ilgili biyomekanik risk de katlanarak artar.

Olası duruş riskleri makinenin tabansız bir şekilde doğrudan zemine yerleştirilmesi durumunda kapı kolunun kullanılması ve makinenin yıkama makinesinin üzerine yerleştirilmesi durumunda kapı kolu, kullanıcı arayüzü, ekran ve düğmenin kullanılmasıdır.

Operatörlerin vücut incinmelerini önlemek için mümkün olduğunca aşağıdaki önerileri takip edin.

- Makineyi doğrudan zemin yerine bir tabanın üzerine yerleştirin, böylece operatörün yükleme veya boşaltma yaparken gereksiz yere belini bükmesi gerekmez.
Altlıklar için minimum önerilen yükseklik 300 mm'dir.
- Yükleme, boşaltma ve taşıma için uygun arabalar veya sepetler olduğundan emin olun.
- Birden çok makinenin aynı operatör tarafından yönetilmesi durumunda, çalışma ortamındaki iş dönüşümünü düzenleyin.

1.5 Semboller

	Dikkat
	Dikkat, sıcak yüzey
	Dikkat, yüksek gerilim
	Dikkat, yangın riski / yanıcı maddeler
	Tehlike, çarpma tehlikesi
	Cihazı kullanmadan önce talimatları okuyun

2 Garanti şartları ve istisnalar

Bu ürünün satın alma işlemine garanti kapsamı dahilse, garanti yerel yönetmeliklere uygun olarak sunulur ve ekipmanın tasarlanma ve ilgili ekipman belgelerinde açıklanan amacına uygun şekilde kurulması ve kullanılması koşulu-na tabidir.

Garanti, müşterinin yalnızca orijinal parçalar kullanması ve basılı ya da elektronik biçimde sunulan Electrolux Profes-sional AB kullanıcı ve bakım belgeleri uyarınca bakım yapmış olması durumunda geçerlidir.

Electrolux Professional AB ideal sonuçlar elde etmek ve zaman içinde ürün verimliliğini korumak için Electrolux Pro-fessional AB tarafından onaylanan temizlik, durulama ve kireç çözücü maddelerin kullanılmasını önerir.

Electrolux Professional AB garantisi aşağıdakileri kapsamaz:

- servisin ürünü teslim etmek veya almak için yaptığı maliyet;
- kurulum;
- kullanım/çalıştırma eğitimi;
- arızadan sonraki 1 (bir) hafta içinde bildirilen malzeme ya da ustadan kaynaklanan sıkıntılar hariç, aşınmış ve yıpranmış parçaların değişimi (ve/veya tedariki);
- harici kablolamanın düzeltilmesi;
- yetkisiz onarımların düzeltilmesinin yanı sıra aşağıdakilerin neden olduğu ve/veya bunlardan kaynaklanan hasar, arıza ve yetersizlikler;
 - yetersiz ve/veya anormal kapasiteli elektrik sistemleri (akım/gerilim/frekans, ani yükselme ve kesintiler dahil);
 - Yetersiz veya kesintili su beslemesi, buhar, hava, gaz (kirler ve/veya her cihazın teknik gereksinimlerine uyma-yan diğerleri dahil);
 - üreticinin onaylamadığı sıhhi tesisat parçaları, bileşenler ve sarf temizlik ürünleri;
 - Müşteri ihmali, yanlış kullanım, kötüye kullanım ve/veya uygun ekipman belgelerinde ayrıntılarla belirtilen kulla-nım ve bakım talimatlarına uyulmaması;
 - yetersiz veya yanlış kurulum, onarım, bakım (yetkili olmayan üçüncü taraflarca yapılan tahrifat, değişiklik ve onarımlar) ve güvenlik sistemlerinin değiştirilmesi;
 - Orijinal olmayan bileşenler (ör. sarf malzemeler, yıpranma ve aşınma ya da yedek parçalar);
 - termal (ör. aşırı ısınma/donma) veya kimyasal (korozyon/oksitlenme) baskıyı tetikleyen çevresel koşullar;
 - ürüne yerleştirilen veya bağlanan yabancı nesneler;
 - kazalar veya mücbir sebepler;
 - çizik, göçük, iz ve/veya ürünün cilasına verilen diğer hasarlar dahil taşıma ve dağıtım (aksi belirtilmediği sürece, bu tür hasarlar teslimattan sonraki 1 (bir) hafta içinde bildirilen malzeme veya işçilik kusurlarından kaynaklanmıyorsa);
- orijinal seri numaraları çıkarılan, değiştirilen veya derhal belirlenemeyen ürünler;
- ampullerin, filtrelerin ve sarf malzemelerin değişimi;
- Electrolux Professional AB tarafından onaylanmayan veya belirtilmeyen aksesuar ve yazılımlar.

Zamanlanmış planlı bakım aktiviteleri (bunun için gerekli parçalar dahil) veya yerel bir anlaşma dahilinde ya da yerel hüküm ve koşullara tabi değilse temizlik maddelerinin tedariki garanti kapsamında değildir.

Yetkili müşteri bakım listesi için Electrolux Professional AB web sitesini kontrol edin.

3 Teknik veriler

3.1 Çizim

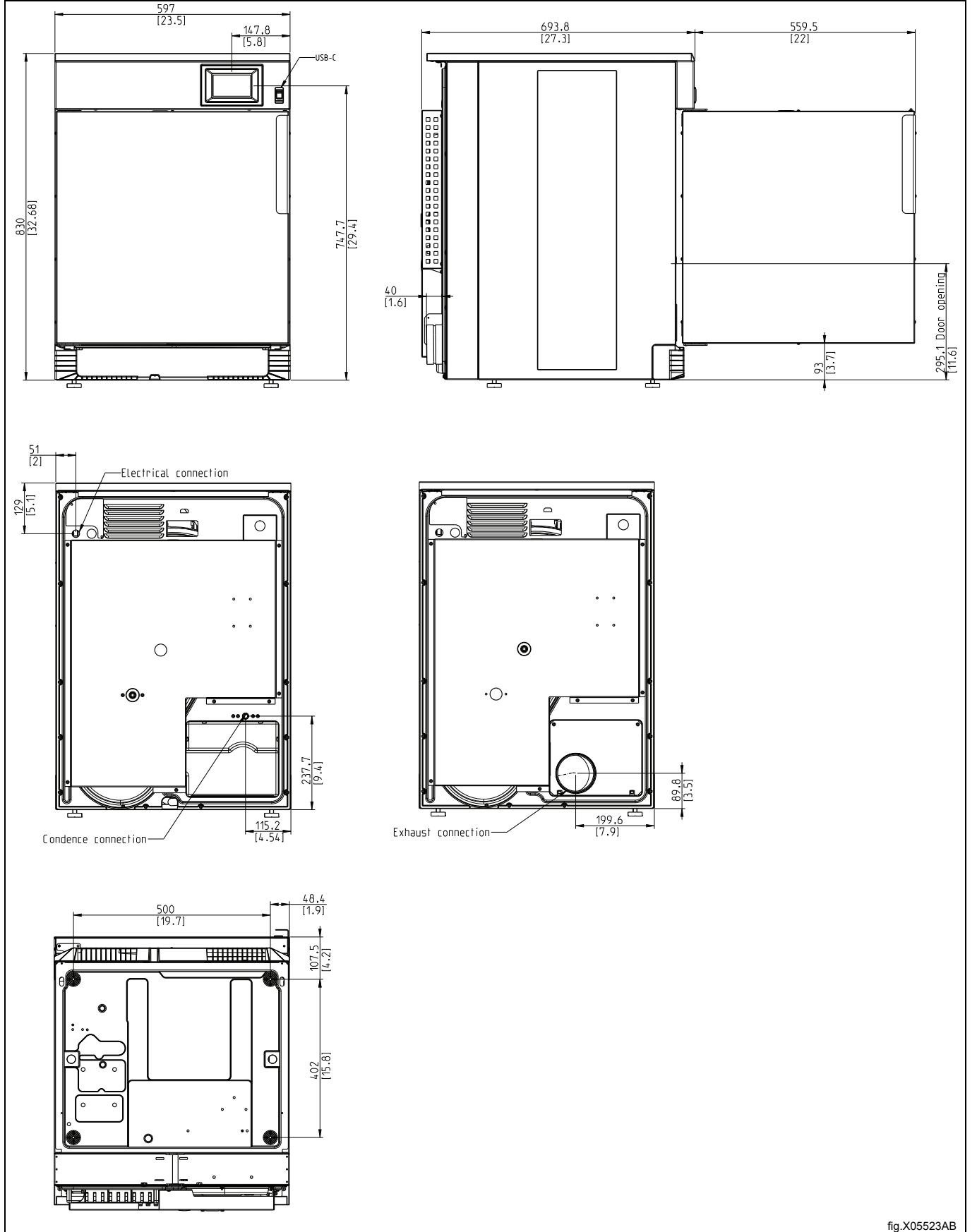


fig.X05523AB

* Ayarlanabilir yükseklik: + 25 mm.

3.2 Teknik veriler

		Egzoz	Yoğuşma
Ağırlık, net	kg	58	57
Tambur hacmi	litre	130	130
Tambur çapı	mm	575	575
Tambur derinliği	mm	500	500
Tambur hızı, ortalama yük	dev/dk.	53	53
G faktörü, maks.		0,9	0,9
Nominal kapasite, doldurma faktörü 1:16 (Maks. yük)	kg	8	8
Nominal kapasite, doldurma faktörü 1:22 (Tavsiye edilen yük)	kg	6	6
Isıtma: Elektrik	kW	5,1	3,0
	kW	3,2	
İş istasyonlarındaki ağırlıklı emisyon ses basıncı seviyesi	dB(A)	70/70	70/70
Kurulu gücün ısı emisyonu, maks.	%	15	15
Ortam çalışma sıcaklığı	°C	+10 – +45	+10 – +45

3.3 Bağlantılar

		Egzoz	Yoğuşma
Hava çıkışı	ø mm	100	-
Yoğuşma çıkışı		-	1/2 inç

4 Kurulum

4.1 Genel

Bu makineyi kurmak veya monte etmek için temel iş akışı aşağıdaki gibidir:

1. Ambalajını Açma
2. Makinenin konumlandırılması/yerleştirilmesi, tesviye ayarı ve/veya sabitlenmesi.
3. Makinenin (makinelere) ısı emisyonunu dengelemek ve drenajı (drenajları) bağlamak için temiz havanın düzeltilmesi.
4. Elektrik bağlantıları; güç kaynağının makineye bağlanması.
5. İşlev kontrolü.
6. Seçenek fonksiyonlarının kontrolü.

Daha ayrıntılı bilgi, bu kurulum kılavuzunun her bölümünde verilmiştir.

4.2 Ambalajdan Çıkarma

Makineyi paletten çıkarın.

Not!

Makineyi taşıırken, özen gösterin. Tamburda taşıma kelepçeleri yoktur.

Makineyi, son konumuna yerleştirin.

4.3 Ambalaj için geri dönüşüm talimatı

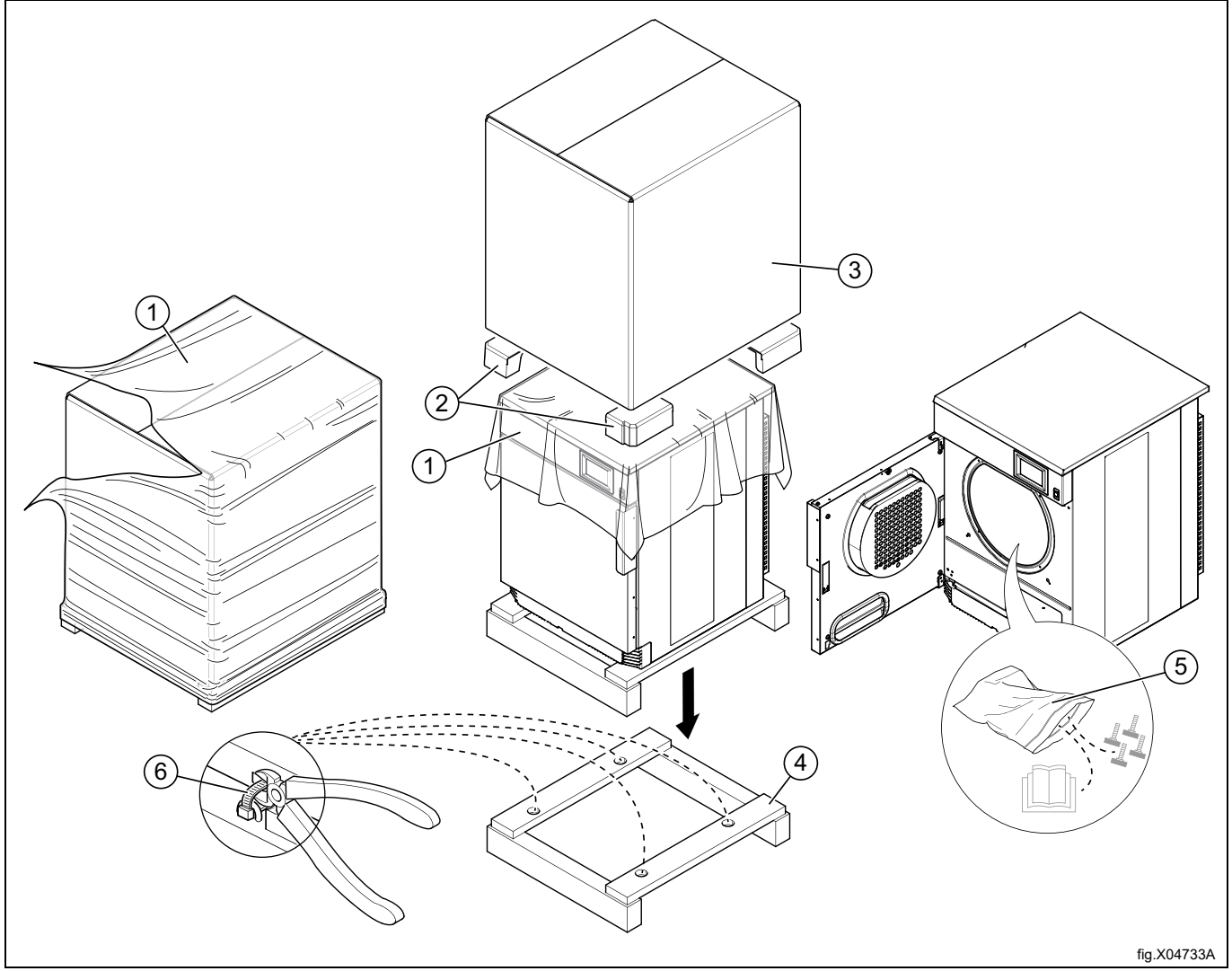
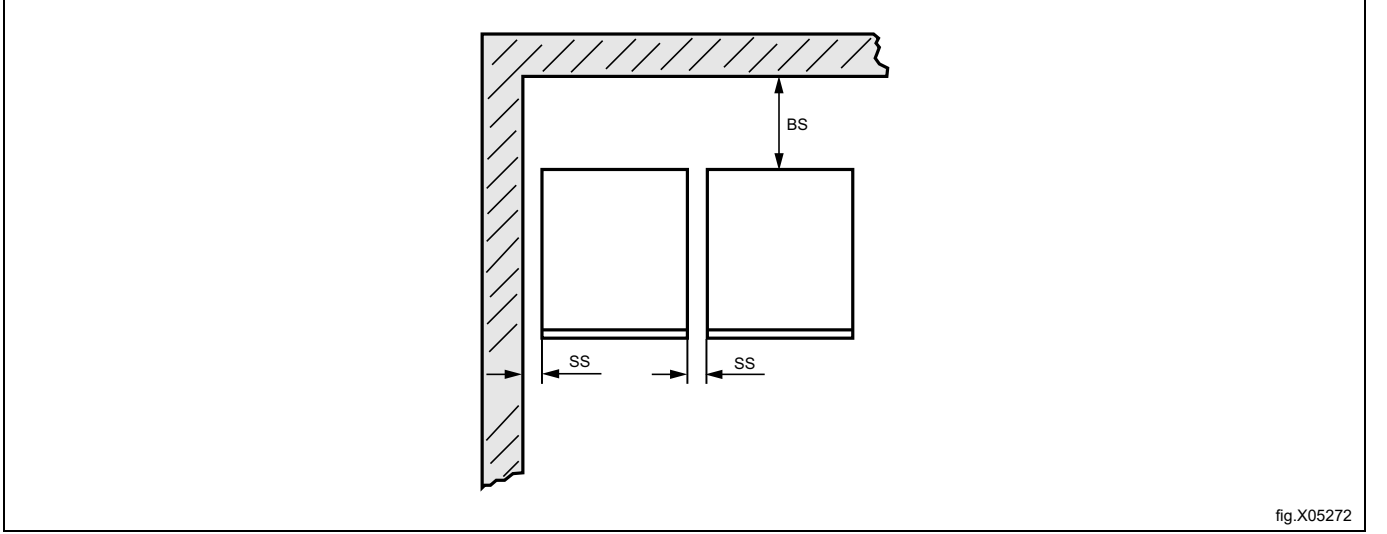


fig.X04733A

Şek.	Açıklama	Kod	Tür
1	Ambalaj kağıdı	LDPE 4	Plastik
2	Köşe koruması	PS 6	Plastik
3	Karton ambalaj	PAP 20	Kağıt
4	Palet	FOR 50	Ahşap
5	Plastik poşet	PET 1	Plastik
6	Kablo bağı (Yalnızca Denizcilik için)		Naylon

4.4 Yerleştirme

Makine, hem kullanıcı hem de servis personelinin çalışması için yeterli alan olacak şekilde konumlandırılması gerekir. Şekil, duvara ve/veya diğer makinelere olan asgari mesafeyi göstermektedir. Belirtilen mesafelere uyulmaması, bakım ve servis işlemleri için kolay erişimi engelleyecektir.



SS	≥ 50 mm
BS	≥ 500 mm

Not!

Makine, hem kullanıcı hem de servis personeli için yeterli çalışma alanı kalacak şekilde yerleştirilmelidir.

Yapılan önerilere uymak bakım ve servis işlemleri için kolay erişim sağlar.

Yer sınırlamaları söz konusuysa makineler yapılan öneriler dikkate alınmadan kurulabilir. Bu durumda, ilgili makineye ulaşabilmek ve üzerinde servis işlemleri yapabilmek için diğer makineleri bağlantılarını kesip taşımak gerekli olabilir.

4.5 Mekanik kurulum

Makineyi, makine ayakları ile hizalayın. Ayakların maksimum yükseklik ayarlaması 25 mm'dir.

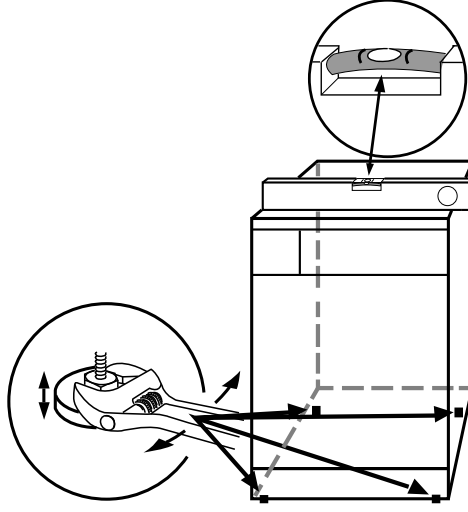


fig.W00177

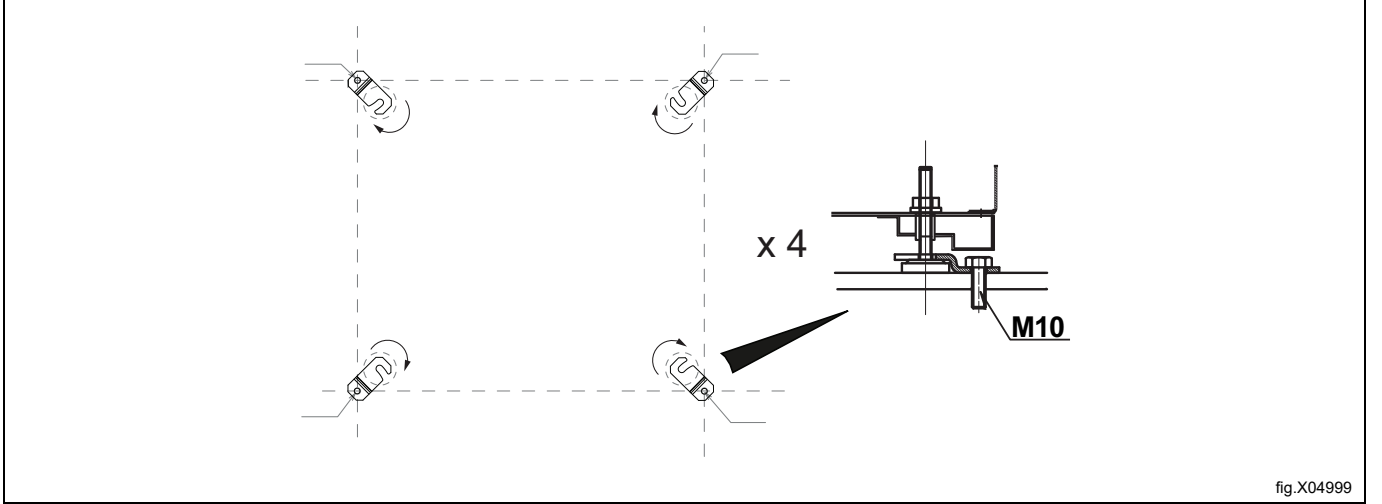
5 Gemilerde montaj

Not!

Makine, bir gemiye, petrol platformuna veya yüksek riskin olduğu herhangi bir yere kurulduğunda zemine sabitlenmelidir deprem durumunda.

Sabit montaj braketi kiti (988918598 veya 487193545) alternatif bir çözümdür ve ayrı olarak sipariş edilebilir. Kilit takımındaki vida dahil değildir. Zemin tipine uygun yerel kaynaklı vidalar kullanın.

Aşağıdaki resim yalnızca bir örnek olarak gösterilmiştir.

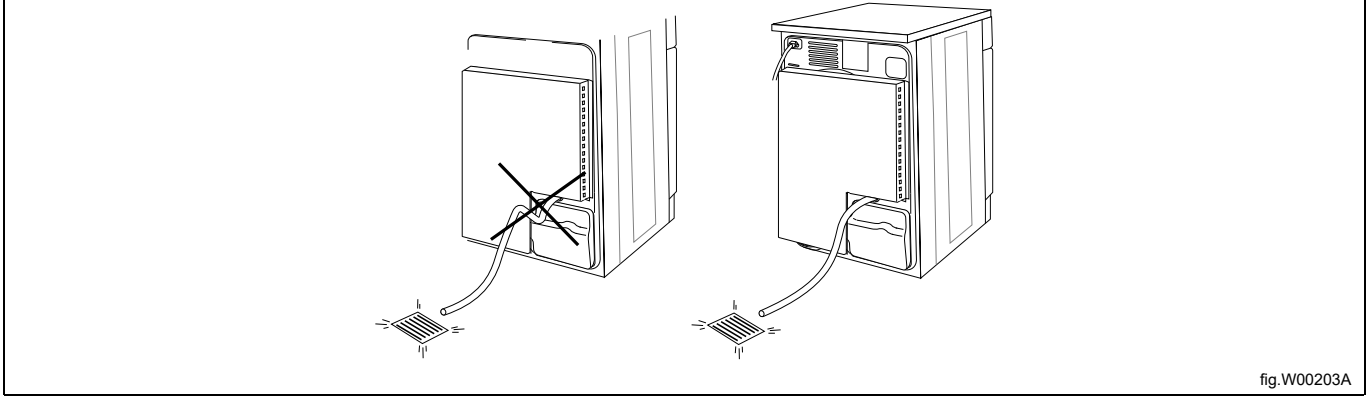


6 Boşaltma sistemi

6.1 Hava prensibi

Yoğuşmalı makinenin, açıklığa doğru bir hava boşaltma sistemi yoktur.

Hava, makine ve yoğuşma ünitesi arasındaki kapalı bir sistemde devirdaim eder. Giysilerdeki su, yoğuşma ünitesinde yoğuşur ve boşalması için aktarılır. Boşaltma hortumunun keskin bir eğimin olmadığı bir şekilde serbest olarak asılması gerekir.



Egzoz modeli:

Fan, ısıtma ünitesi aracılığıyla havayı tambura çekerek makinede düşük basınç oluşturur.

Isıtılan hava, giysiler ve tambur delikleri arasından geçer.

Ardından hava kapakta bulunan bir hav filtresi boyunca akar. Bunun sonrasında hava, fan ve egzoz sisteminden boşaltılır.

Not!

En iyi kurutma sonuçlarını elde etmek için makinenin yeterli temiz hava alması çok önemlidir.

6.2 Temiz hava

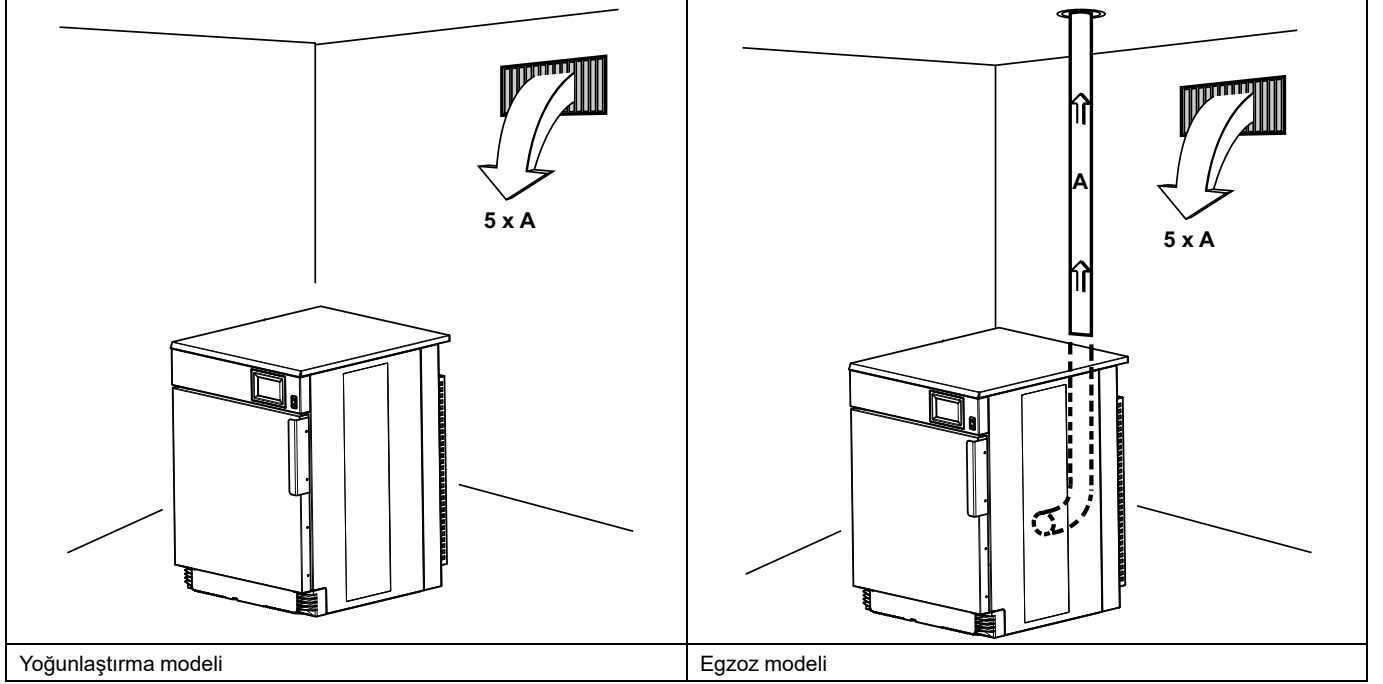
Maksimum verimlilik ve olası en kısa kurutma süresi için, dışarıdan odaya giren temiz havanın, odadan çıkan hava ile aynı hacimde olmasını sağlamak önemlidir.

Odada cereyanı önlemek için, hava girişini makinenin arkasına yerleştirmek önemlidir.

Yeterli hava beslemesi şartları:

- Hava girişi açıklığı alanının, egzoz borusu alanının beş katı genişliğinde olması gerekir. Giriş açıklığı alanı, ızgara/panjur kapağından herhangi bir engellemeden havanın akabileceği alandır.

Hava girişi kapak panelinin üzerindeki ızgara/plaklardaki direncin, 10 Pa'yı (0,1 mbar) aşmaması gerekir.

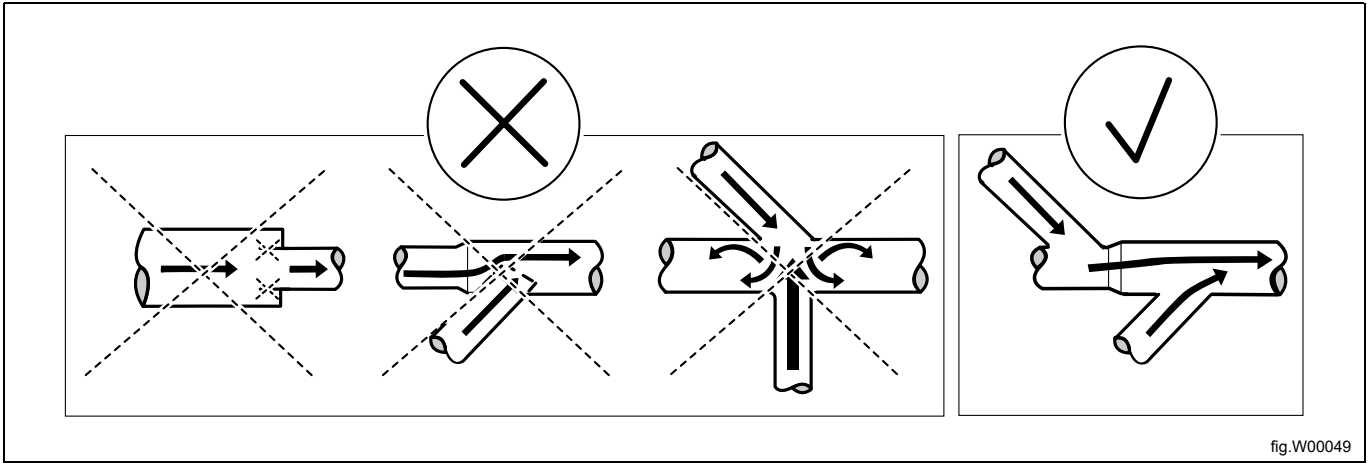


Not!

Izgara/panjur kapakları genellikle, temiz hava girişi alanının yarısını bloke ederler. Bunu göz önünde bulundurmayı unutmayın.

6.3 Egzoz kanalı

- Egzoz için yalnızca sert veya esnek metal kanalın kullanılması gerekir.
- Plastik kanal sistemi kullanılmamalıdır.
- Egzoz için tavsiye edilen malzeme, galvanize çeliktir.
- Kanalın vidalarla veya kanala doğru uzanan ve havı yakalayan diğer bağlama araçlarıyla monte edilmemesi gerekir, bunun yerine örneğin kelepçeler ve yüksek ısı dayanımlı silikon kullanın.
- Egzoz havasının, duvara, tavana veya binanın gizli bir alanına doğru havalandırılmamalıdır.
- Yoğuşma, binada donma hasarına neden olabileceği için egzoz kanalının binanın açıklığına yönlendirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının açık havaya yönlendirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının, açık havada darbelere veya su girmesi gibi etkenlere karşı korunacak şekilde yerleştirilmesi gerekir.
- Egzoz kanalının, iç kısımda düz olması gerekir (düşük hava direnci).
- Egzoz kanalının, keskin olmayan eğimlerinin olması gerekir.



6.4 Paylaşılan egzoz kanalı



Her bir makinenin ayrı bir egzoz kanalına bağlanması tavsiye edilir.



Birden fazla makine aynı egzoz kanalını kullandığı zaman, egzoz kanalının her makineden sonra yükselmesi gerekir. Önerilen çap artma ilerlemesi tablodaki gibidir.

Aynı egzoz borusuna birden fazla makine takılırsa makinelerdeki hava akışının, tüm makineler başlatılarak soğuk bir program çalıştırırken ayarlanması önerilir.

Lütfen gereksiz derecede büyük olan kanalların, havalandırma sorunlarına neden olduğunu unutmayın.

Egzoz kanalında, her bir kurutucudan sonra bir tek yönlü kapakçık olmalıdır.

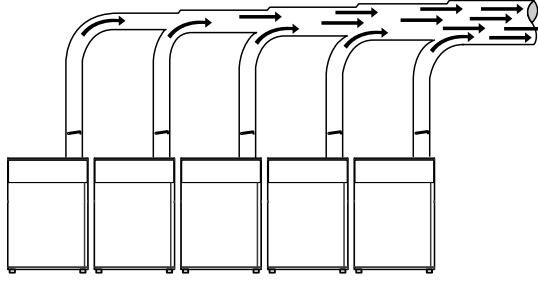


fig.6329

Makinelerin sayısı		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Egzoz kanalı	ø mm	100	160	200	200	250	250	315	315	315	315
Temiz hava girişi için önerilen bölge	m ²	0,04	0,1	0,16	0,16	0,25	0,25	0,39	0,39	0,39	0,39
Temiz hava girişi için minimum bölge	m ²	0,011	0,022	0,033	0,044	0,055	0,066	0,077	0,088	0,099	0,11



Egzoz kanalının hacminin azaltılmaması gerekir.



6.5 Egzoz boyutlandırması

Her bir makinenin gücü ile karşılaştırıldığında makinenin doğru hava hacmine sahip olması önemlidir.

Hava akışı düşük veya yüksekse kurutma süresi uzar veya makinenin performansı azalır.

Çıkış borusu uzunsa veya havalandırma gerektiği şekilde tasarlanmamışsa çıkış borularının periyodik olarak temizlenmesini öneririz. Genelde daha uzun kanalların daha sık temizlenmesi gerekir. Çıkış borusunun karşı basıncı çok yüksekse egzoz fanı takılması önerilir.

Makinenin en iyi şekilde çalışması için egzoz borularının kısa olması gerekir.

Tüm kapak panellerinin, en iyi yolla makinenin çalışması için monte edilmesi gerekir.

Egzoz kanalının, NTC sensörü deliğinde ölçülen statik karşı basıncın "Teknik veriler" bölümünde belirtilmiş izin verilen maksimum karşı basıncı aşmayacak şekilde tasarlanması gerekir.

7 Elektrik bağlantısı

7.1 Elektrik kurulumu



Elektrik kurulumu yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.



Frekans denetimli motorlara sahip makineler, belirli türlerdeki toprak kaçağı devre kesicileriyle uyumsuz olabilir. Makinelerin yüksek düzeyde kişisel güvenlik sağlamak için tasarlandığını, bu nedenle toprak kaçağı devre kesicileri gibi harici ekipman parçalarının gerekli olmasa da önerildiğini bilmek önemlidir. Yine de makinenize toprak kaçağı devre kesici bağlamak istiyorsanız lütfen aşağıdakileri unutmayın:

- uygun tipteki bir devre kesicinin seçildiğinden ve boyutlandırmanın doğru olduğundan emin olmak için vasıflı ve yetkili bir kurulum şirketi ile iletişime geçin
- maksimum güvenilirlik için, toprak kaçağı devre kesicisi başına yalnızca bir makine bağlayın
- toprak telinin doğru şekilde bağlanmış olması önemlidir.



Makinenin omnipolar bir anahtar ile donatılmış olmadığı durumlarda, birinin önceden kurulu olması gerekir.

Kablo bağlantısı kurallarına göre, kurulum ve servis işlemlerini kolaylaştırmak için makineye önceden çok kutuplu bir anahtar monte edin.

Bağlantı kablosu keskin olmayan eğrilerde asılmalıdır.

7.2 Tek fazlı bağlantı

Kapak panelinin, güç kaynağı ünitesinden sökün. Toprağı ve diğer telleri gösterildiği şekilde bağlayın.

Egzoz modeli

208–240 V 1~ 3,2 kW	
220–240 V 1N~ 3,2 kW	
220–240 V 1N~ 3,5 kW	

Yoğunlaştırma modeli

208–240 V 1~ 3,0 kW	
220–240 V 1N~ 3,0 kW	

Kurulum tamamlandığında, kapak panelini yeniden monte edin ve şunları kontrol edin:

- Tamburun boş olup olmadığını.
- Makinenin güç bağlantısı yapıldığında çalışıp çalışmadığını ve ısının olduğu bir programın başlatılıp başlatılmadığını.

7.3 Üç fazlı bağlantı

Kapak panelinin, güç kaynağı ünitesinden sökün. Toprağı ve diğer telleri gösterildiği şekilde bağlayın.

Egzoz modeli

380–415 V 3N~ 3,2 kW	
200–240 V 3~ 5,1 kW	
380–440 V 3~ 5,1 kW	
440 V 3~ 2,6 kW	
380–415 V 3N ~ 5,1 kW	

Yoğunlaştırma modeli

380–415 V 3N~ 3,0 kW	
200–240 V 3~ 3,0 kW	
380–440 V 3N~ 3,0 kW	

Kurulum tamamlandığında, kapak panelini yeniden monte edin ve şunları kontrol edin:

- Tamburun boş olup olmadığını.
- Makinenin güç bağlantısı yapıldığında çalışıp çalışmadığını ve ısının olduğu bir programın başlatılıp başlatılmadığını.

7.4 Elektrik bağlantıları

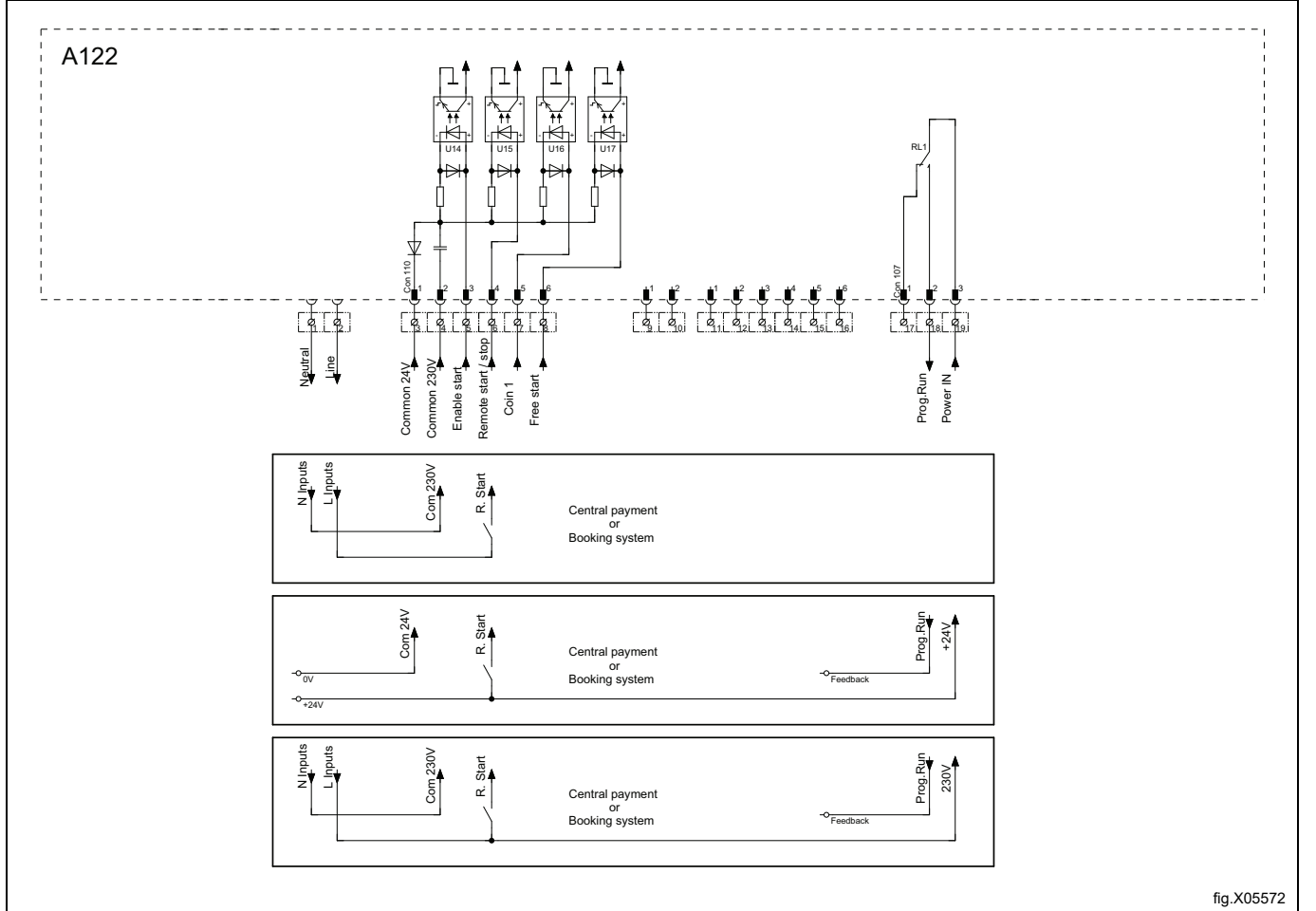
Elektrik bağlantıları					
Isıtma alternatifi	Ana voltaj	Hz	Isıtma gücü kW	Toplam güç kW	Tavsiye edilen sigorta A
Elektrikli ısıtma	220–240 V 1~	50/60	3,2	3,5	16
	220-240 V 3 ~	50/60	3,2/5,1	3,5/5,4	13/16
	380–415 3~	50/60	5,1	5,4	10
	440/480 V 3 ~	60	5,1	5,4	10
Yoğuşma	220–240 V 1~	50/60	3,0	3,3	16
	220-240 V 3 ~	50/60	3,0	3,3	13
	380–415 3~	50/60	3,0	3,3	10
	440/480 V 3 ~	60	3,0	3,3	10

7.5.2 Merkezi ödeme sistemi programı başlatmak için 300–3000 ms (500 ms önerilir) aralığında bir darbe sağlamalıdır.

Bu sinyal, makine bekleme modundayken programı başlatmak, çalışan çevrimi duraklatmak ve duraklatıldığında çevrimi devam ettirmek için kullanılabilir.

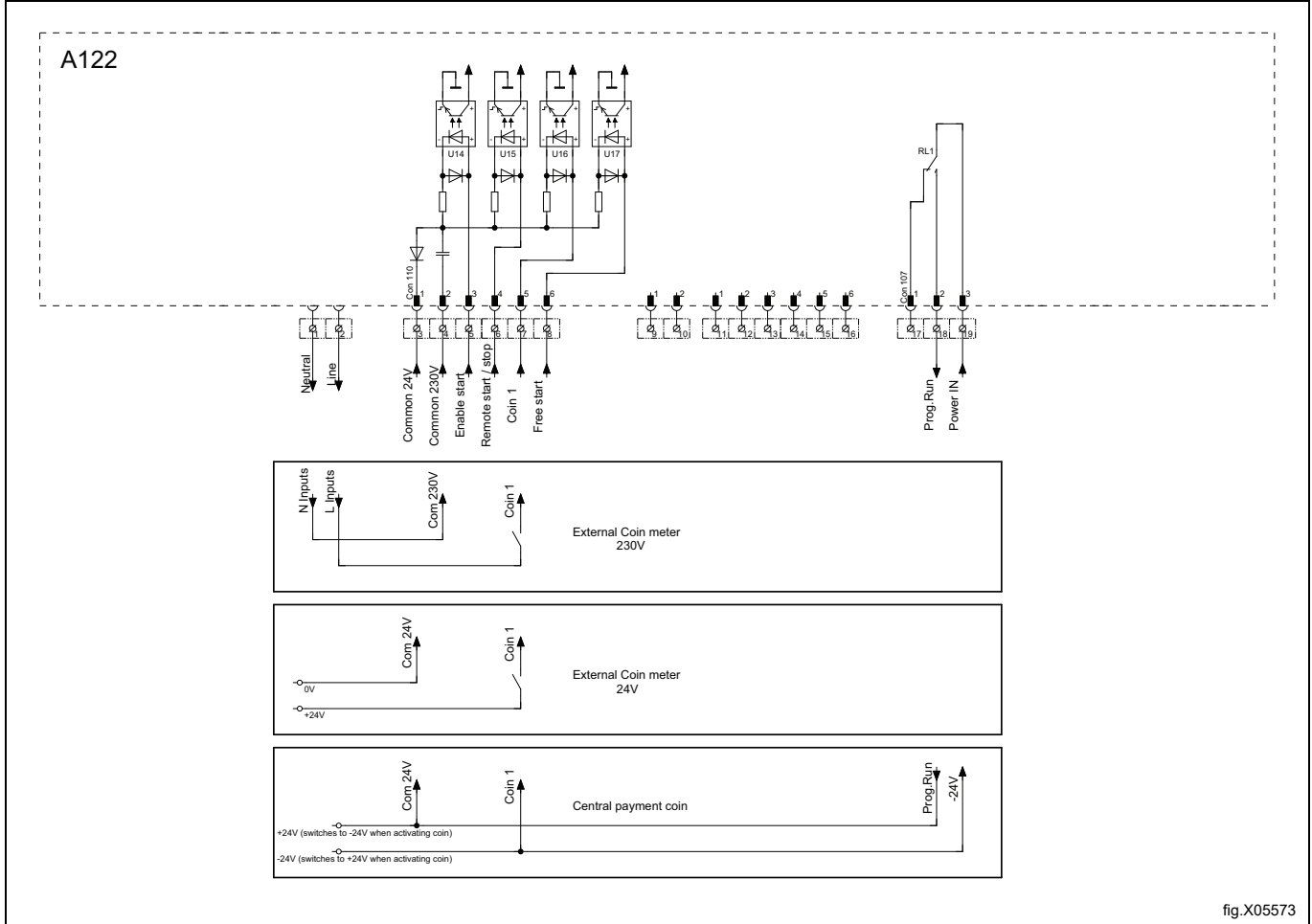
Harici jeton sayacı/Merkezi ödeme

Makineden geri bildirim sinyali almak için 19. uca 230 V veya 24 V bağlanması gerekir. 18. uçtaki geri bildirim sinyali tüm program boyunca aktif (yüksek) kalır.

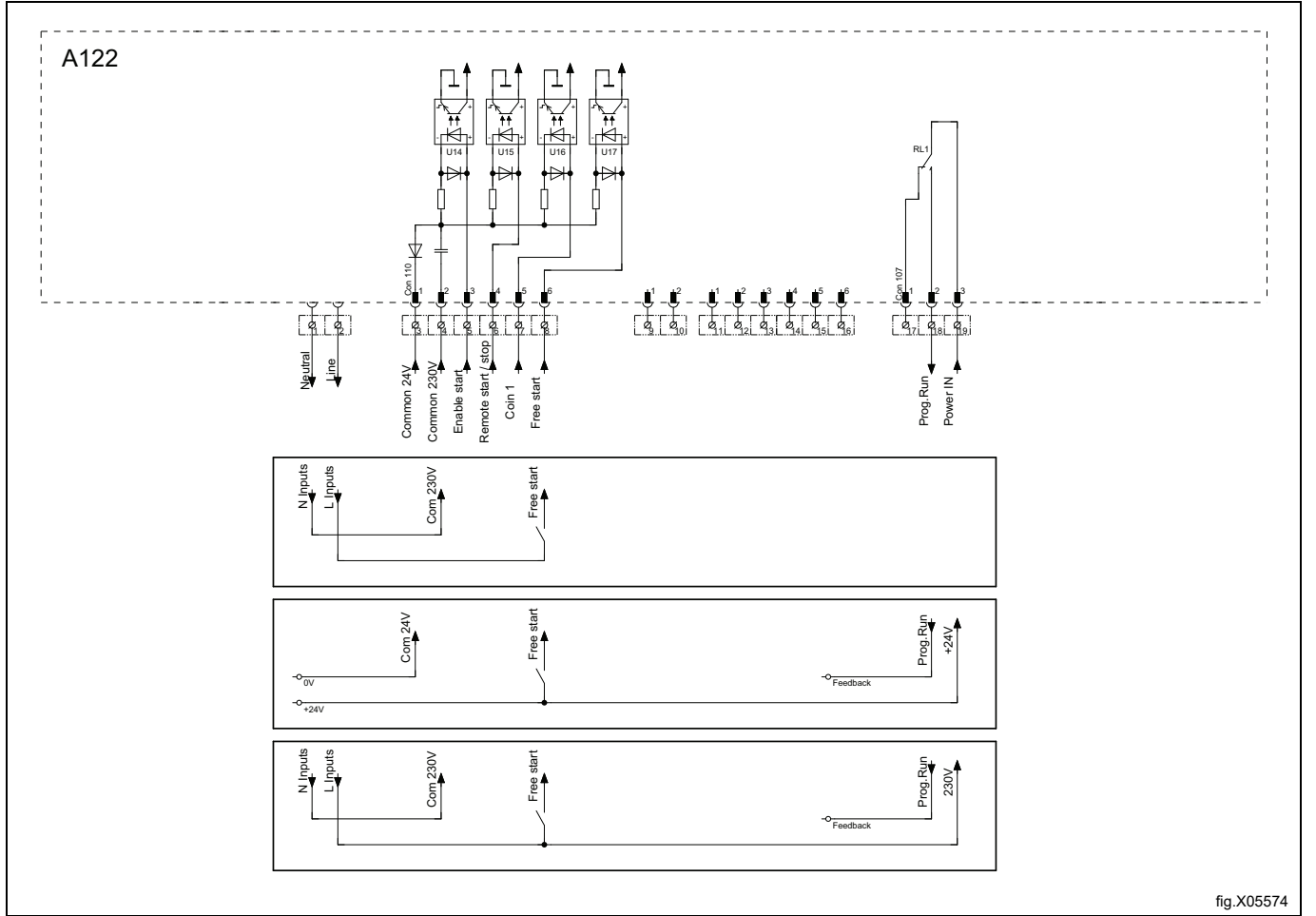


7.5.3 Ücretsiz başlat

Harici jeton sayacından alınan sinyal 300–3000 ms arasında (500 ms önerilir) bir puls olmalı ve iki puls arasında minimum 300 ms duraklama (500 ms önerilir) olmalıdır.



7.5.4 Bu sinyal, makine bir rezervasyon veya ödeme sistemine bağılıken rezervasyon yapmadan veya ödeme yapmadan program başlatmayı mümkün kılmak için kullanılabilir.



7.6 Opsiyon

7.6.1 Harici bağlantı 100 mA

Bağlantı konsolu üzerinde özel bir bağlantı terminali mevcuttur.

Bu bağlantı, harici fan kontrolü olarak kullanılabilir.

Harici kontrol için olan terminal, 220–240V maks.100 mA ile donatılmıştır ve yalnızca bir iletkenin çalıştırılması için amaçlanmıştır.

Maks. bağlantı 100 mA

Topraklama işleminin, harici kartın topraklanması için kullanılmaması gerekir.

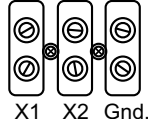


fig.7154

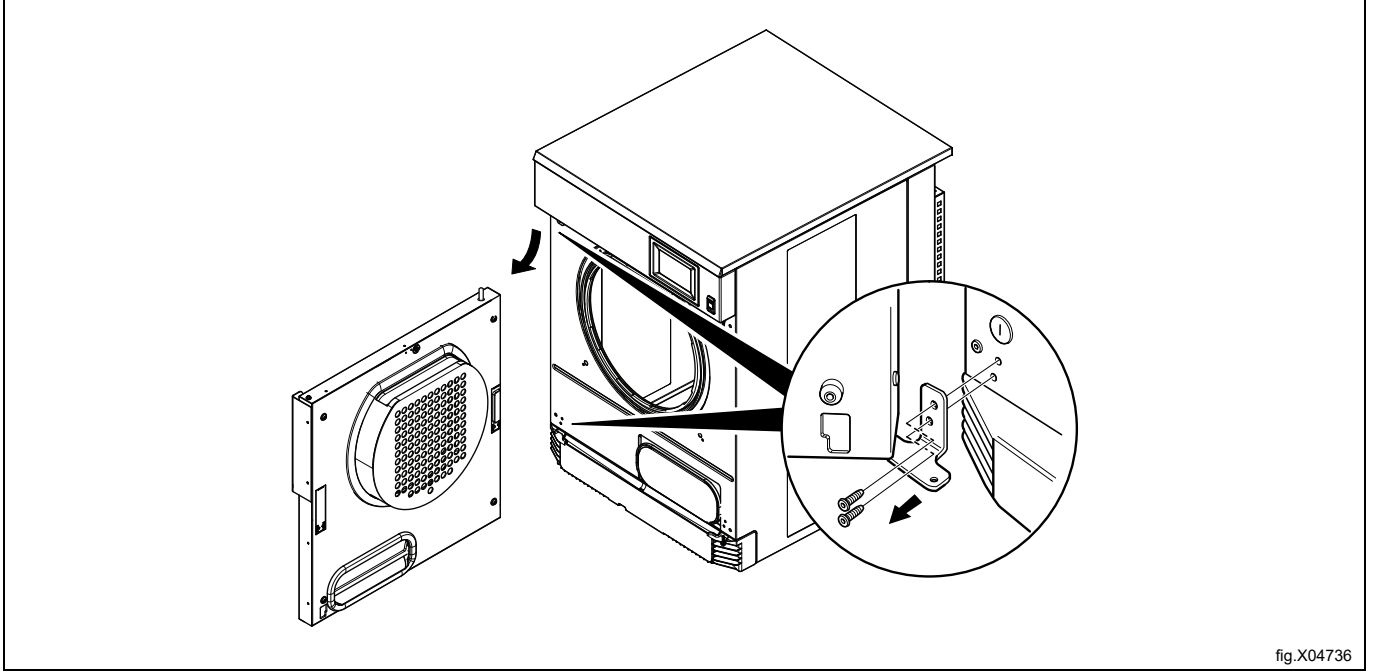
8 Kapının tersine çevrilmesi

- Makineye giden güç bağlantısını kesin.
- Alt menteşeleri sökün ve kapıyı çıkarın.

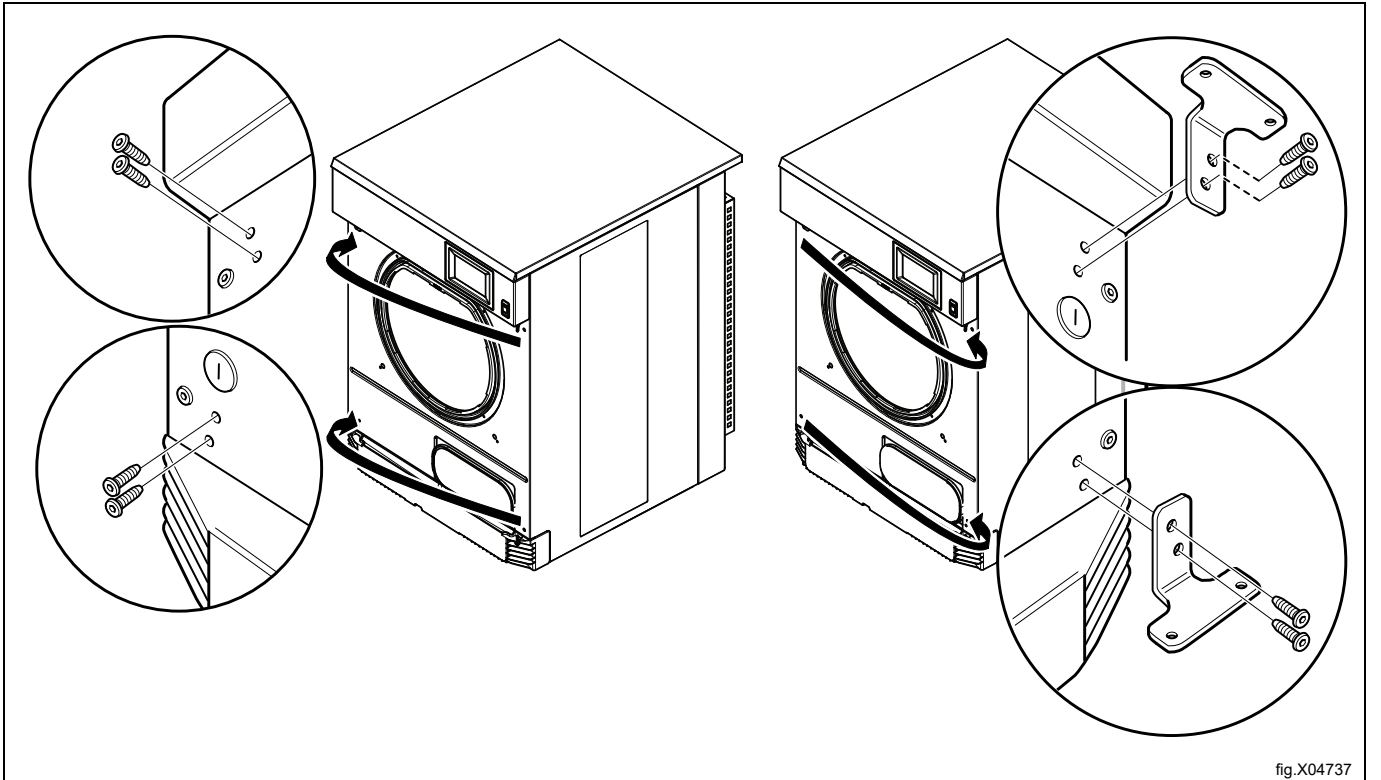
Not!

Menteşe montajını gevşetirken kapıyı yerinde tuttuğunuzdan emin olun.

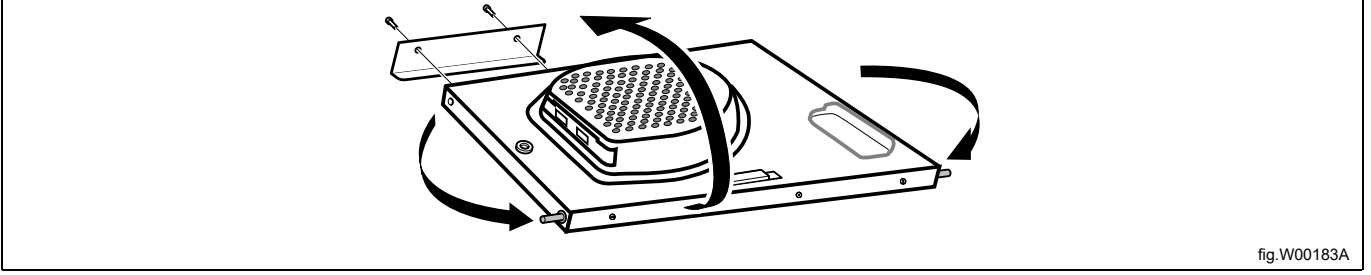
- Üst menteşeyi sökün.



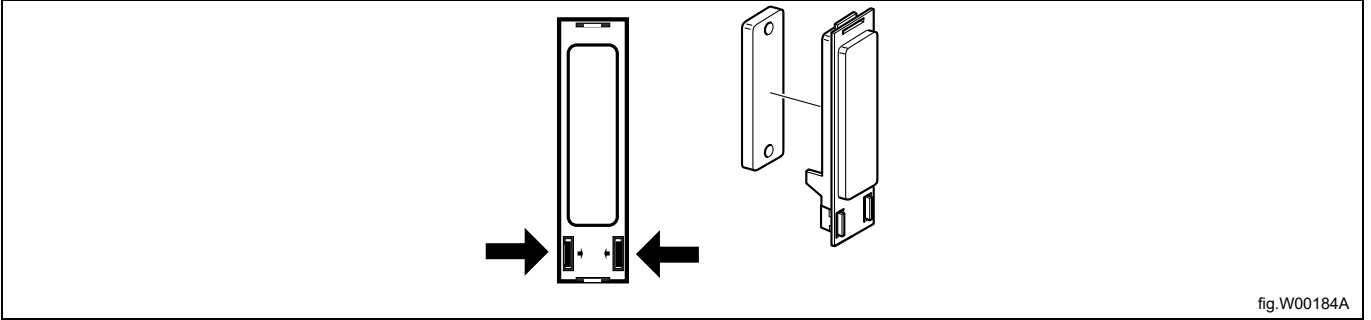
- Diğer taraftaki kapak vidalarını sökün ve bunları menteşelerin yerine takın. Menteşeleri, kapak vidalarının olduğu diğer tarafa monte edin. Kapağı yerine geri yerleştirmeyi kolaylaştırmak için ilk bir vidayı kullanarak alt yumuşak menteşeyi monte edin.



- Kapak kolunu sökün ve vidaları yeniden takın. Mevcut vidaları kullanarak kapak kolunu ters tarafa monte edin.
- Üst ve alt pivotu sökün ve bunları ters tarafa monte edin.



- Kilitleme panellerini, kancayı bir tornavida ile gevşeterek sökün.
- Kilitleme panellerini bastırarak çıkarın, yerlerini değiştirin ve bastırarak yerlerine yerleştirin.



- Kapağı diğer tarafa monte edin. Kapağı ve üst pivotu üst menteşeye doğru itirin ve ardından alt pivotu alt menteşeye ayarlayın. Alt pivot doğru konumuna geldiğinde kalan vidaları takın. Vidaları sıkın.
- Makineye giden güç bağlantısını yapın.
- Makinede deneme çalıştırması gerçekleştirin.

9 İstifleme seti

TD7-7 ve TD7-6LAC, yıkama ekstraktörü WP7-6, WP7-7, WP7-8 üzerine istiflenebilir.

Aşağıdaki kit No. 988918497 (WP7-6 ile TD7-7, TD7-6LAC için) sipariş edilmelidir ve aşağıdaki talimatlar kullanılmalıdır.

Aşağıdaki kit No. 988918498 (WP7-7, WP7-8 ile TD7-7, TD7-6LAC için) sipariş edilmelidir ve aşağıdaki talimatlar kullanılmalıdır.

9.1 WP7-6 ile TD7-7, TD7-6LAC ve WP7-7, WP7-8 ile TD7-7, TD7-6LAC istifleme kiti

9.1.1 Kitin içeriği

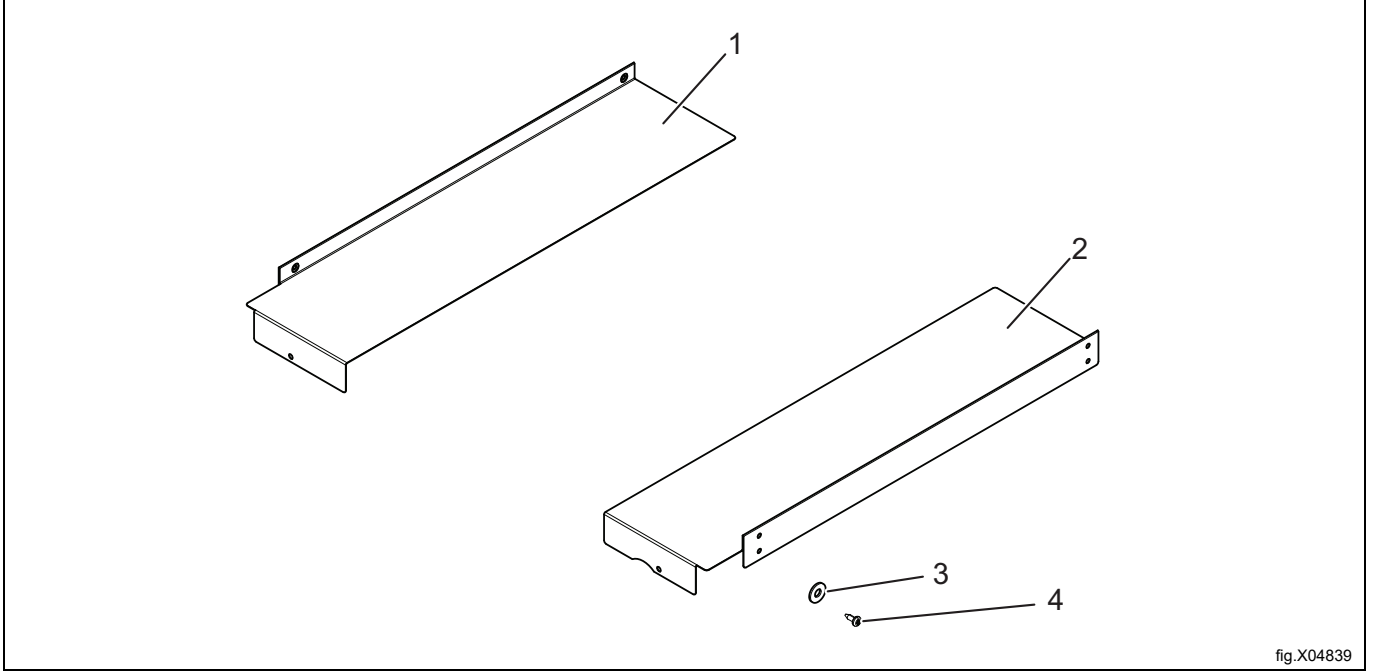


fig.X04839

9.1.1.1 WP7-6 ile TD7-7, TD7-6LAC için Kit No. 988918497

Poz.	Parça numarası	Açıklama
1	490630301	Sağ istifleme paneli x 1
2	490630901	Sol istifleme paneli x 1
3	490519001	Mesafe elemanı x 4
4	471836901	Vida x 8

9.1.1.2 WP7-7, WP7-8 ile TD7-7, TD7-6LAC için Kit No. 988918498

Poz.	Parça numarası	Açıklama
1	490630401	Sağ istifleme paneli x 1
2	490631001	Sol istifleme paneli x 1
3	490519001	Mesafe elemanı x 4
4	471836901	Vida x 8

9.1.2 İstifleme kitinin montajı

- Her iki makinenin de elektriğinin kesildiğinden emin olun.
- Yıkama ekstraktörünün üst panelindeki 2 vidayı sökün.

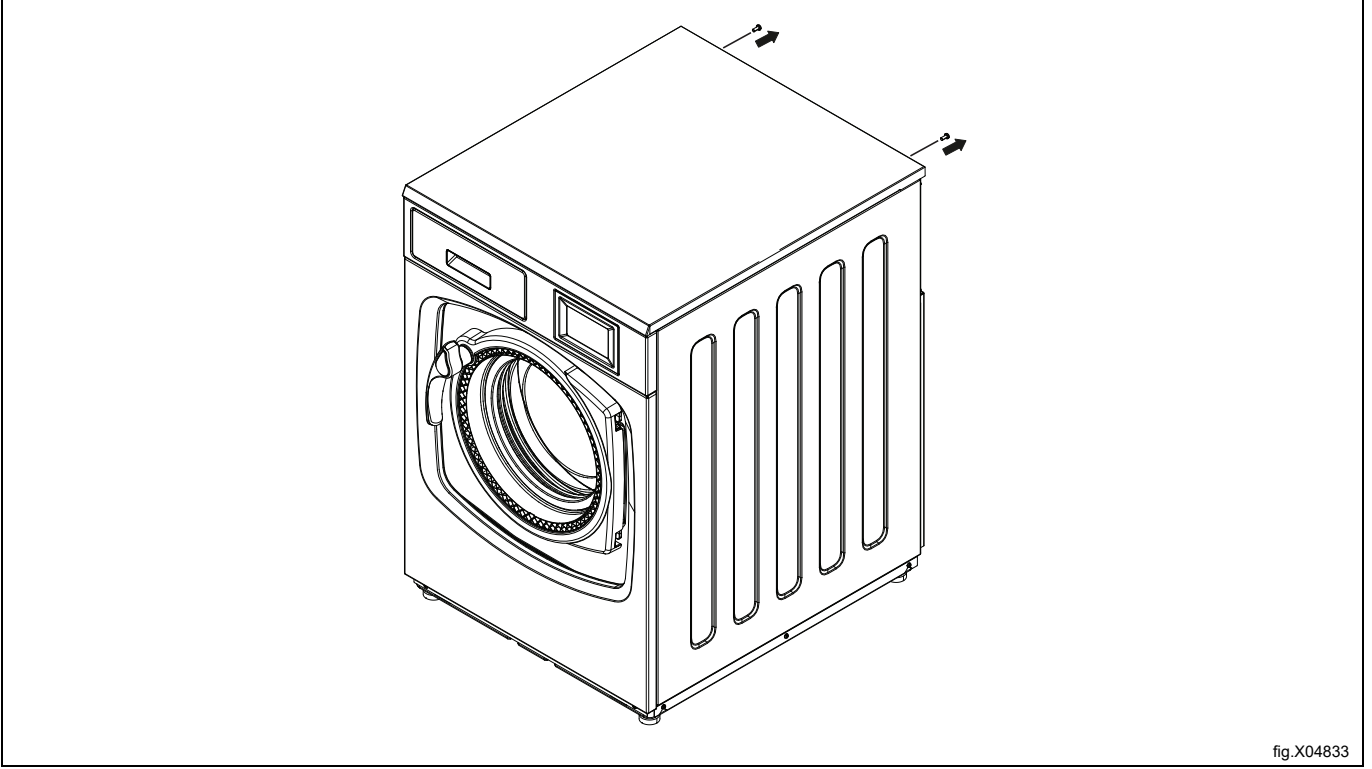


fig.X04833

- Her iki istifleme panelini yıkama ekstraktörünün üstüne koyun. İstifleme panellerinin arka taraflarının üst panelin arka kısmıyla (A) tamamen temas ettiğinden emin olun.
- Üst panelde her iki tarafta yıkama ekstraktöründe 2 delik işaretleyin ve matkapla delik açın ($\varnothing$ 3–3.3 mm) (B).

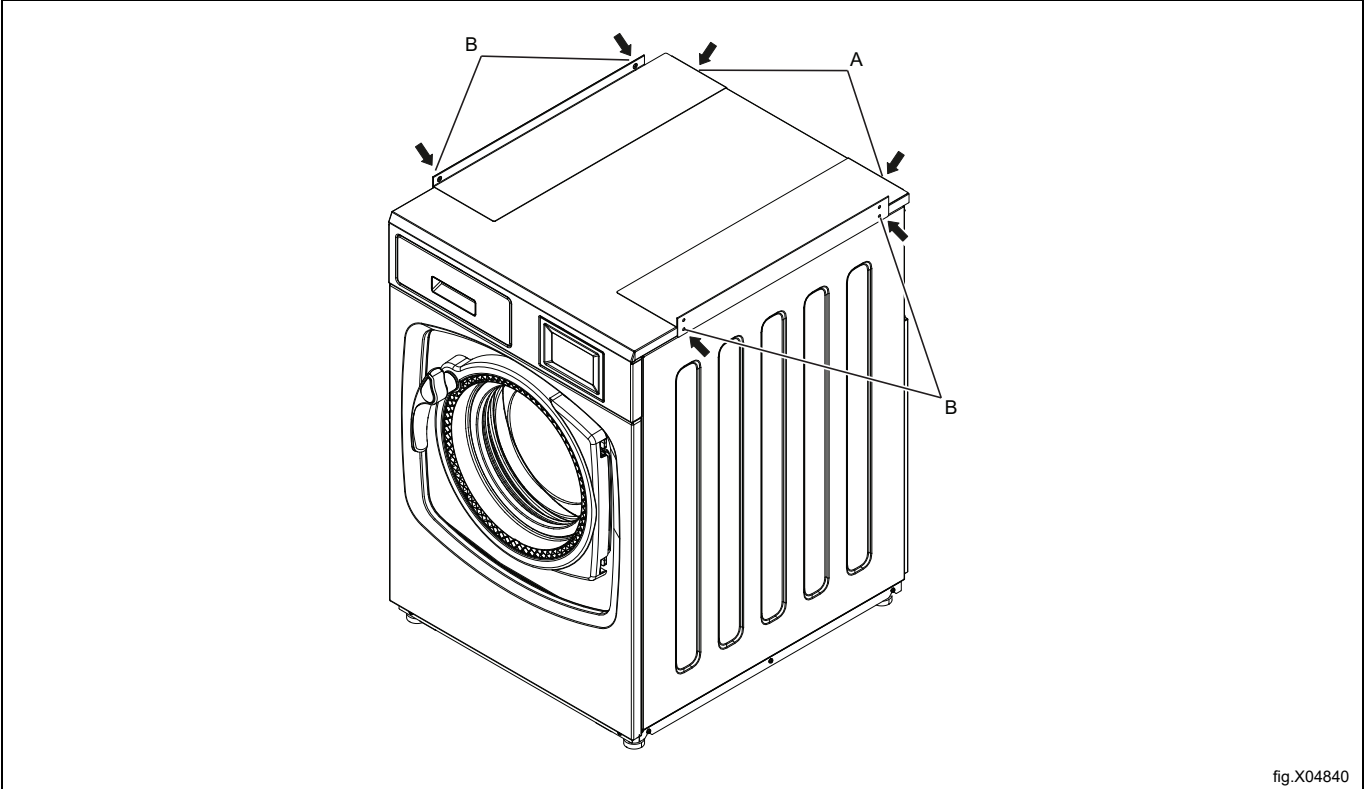


fig.X04840

- Bir taraftaki istifleme panelini çıkarın.
- Kutu içindeki mesafe elemanlarını x 2 (C) istifleme panelinin altına yerleştirin.
- Yıkama ekstraktörünün arkasındaki vidayı tekrar takın (D) ve yan taraftaki 2 vidayı (4) (alt pozisyonlara) sıkın.

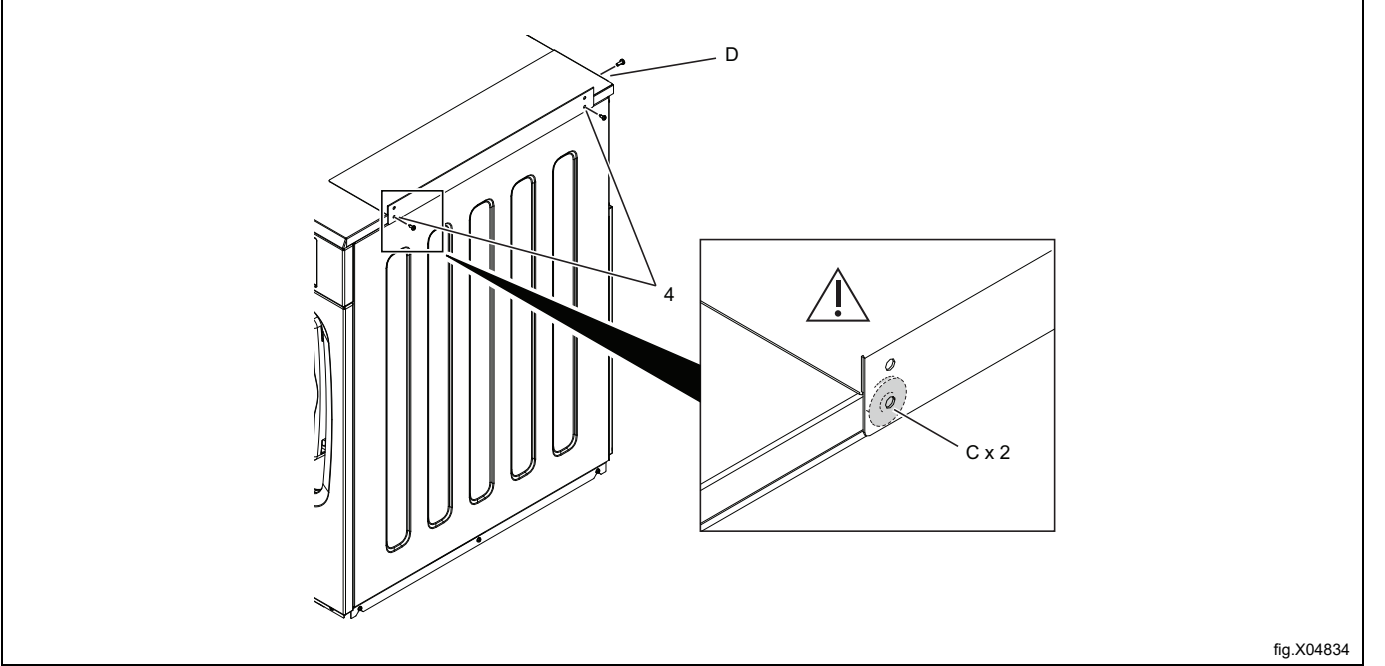


fig.X04834

- Kurutma makinesini kaldırıp yıkama ekstraktörünün üstüne koyun.
- Kurutma makinesi resimde gösterildiği şekilde hizalanmalıdır.

Not!

Kurutma makinesinin ağırlığı 58 kg'dır.

Kaldırma sırasında keskin kenarlar olabileceği için eldiven kullanılması şiddetle tavsiye edilir.

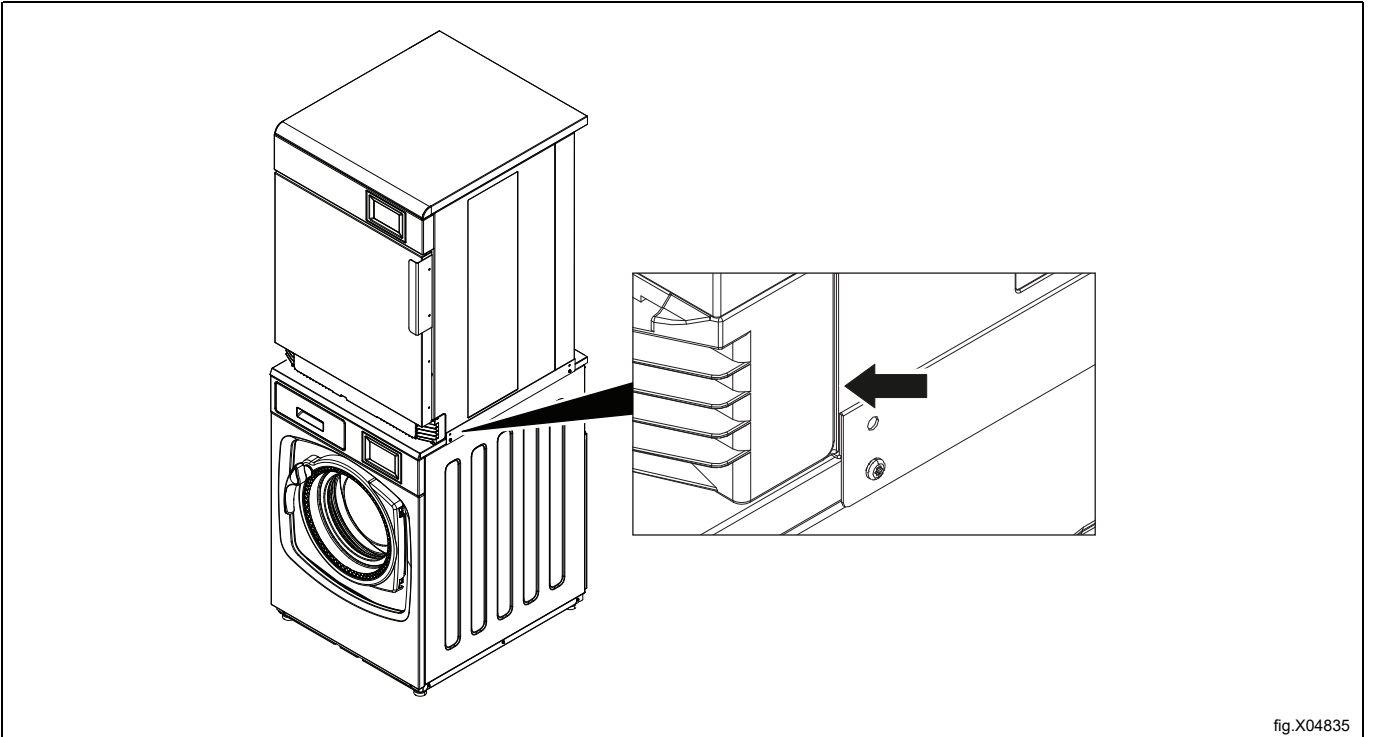


fig.X04835

- Kurutma makinesi hizalandığında, kurutma makinesinin yan paneline diğer 2 deliği matkapla açın ($\varnothing$ 3–3.3 mm).
- İstifleme panelini kurutma makinesine 2 vida (4) ile sabitleyin.

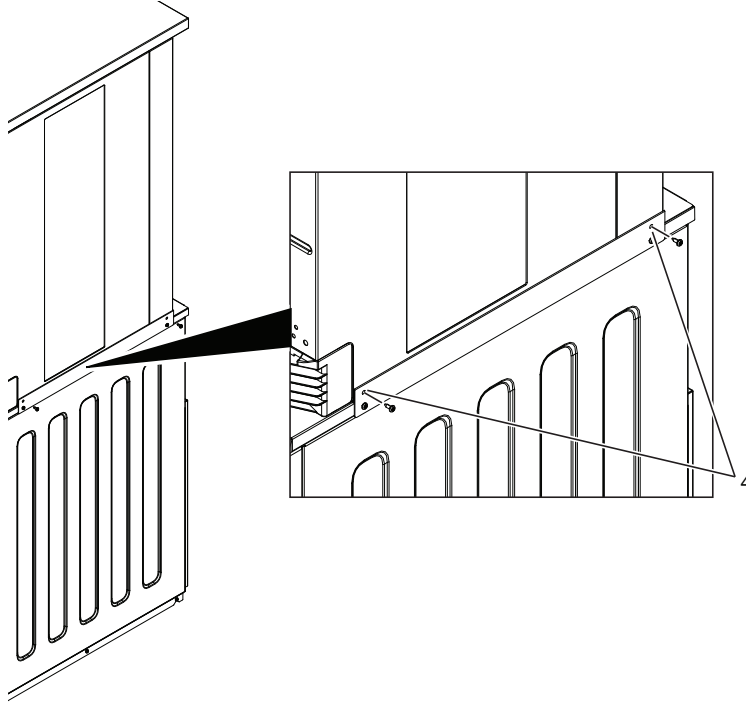


fig.X04837

Önceki tüm adımlar yapıldığında, diğer istifleme paneli benzer prosedürle makineye monte edilebilir.

Hangi taraftan / hangi istifleme paneli ile başladığınızın önemi olmadığını unutmayın. Bu talimat makinenin önünden bakıldığında sağ tarafla başlamayı göstermektedir.

- Mesafe elemanlarını yıkama ekstraktörünün üst paneline açılan deliklerin üzerine yerleştirin. (İstifleme panelinin altında olacaklardır).
- Üstteki kurutma makinesini dikkatlice biraz eğin ve diğer istifleme panelini altına kaydırın. Doğru konumda olduğundan emin olun.

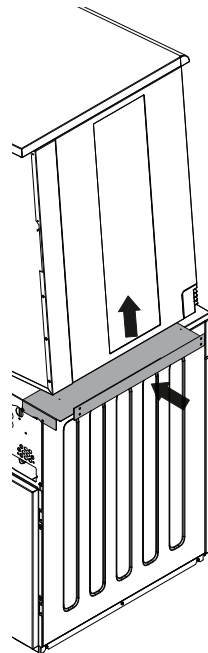


fig.X04838

- Yıkama ekstraktörünün arkasındaki vidayı tekrar takın (E) ve önceden delinen yan taraftaki 2 vidayı (4) sıkın (alt pozisyonlar).
- Kurutma makinesi hizalandığında (F), kurutma makinesinde diğer 2 delik daha matkapla açın ($\varnothing$ 3–3.3 mm).
- İstifleme panelini kurutma makinesine 2 vida (4) ile sabitleyin.

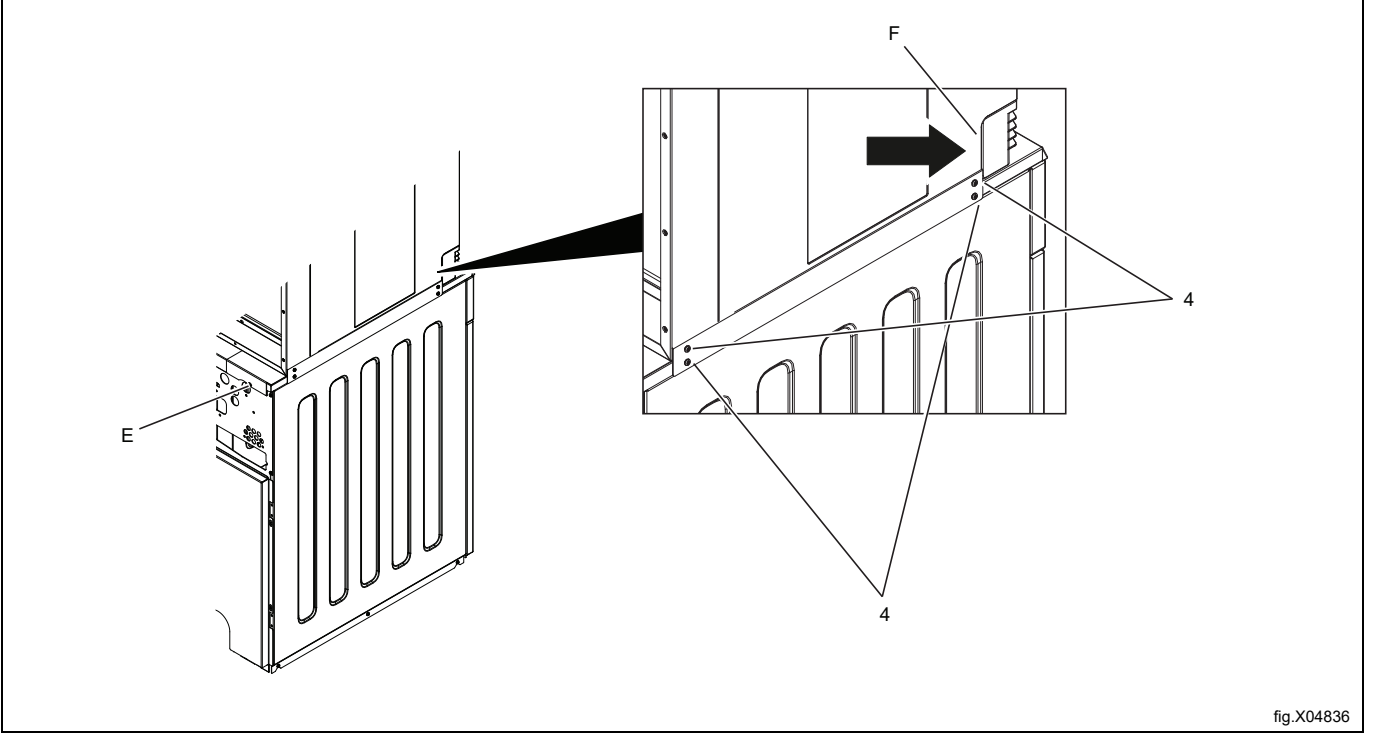


fig.X04836

- Gücü bağlayın ve makinelerde bir fonksiyon testi yapın.

Not!

Makine bir gemiye, petrol sondaj platformuna veya deprem riskinin yüksek olduğu bir yere monte edildiğinde, zemine sabitlenmelidir.

Güvenli braket kiti (487193545) alternatif bir çözümdür ve ayrıca sipariş edilebilir.

10 İşlev kontrolü



Yalnızca nitelikli personel tarafından gerçekleştirilebilir.

Kurulum tamamlandığında ve makine kullanıma hazır olmadan önce bir işlev kontrolünün yapılması gerekir. Bir onarım yapıldığında, makinenin yeniden kullanılabilmesi için bir işlev kontrolü yapılmalıdır.

10.1 Makinenin otomatik durma işlevini kontrol edin.

- Makineyi çalıştırın.
- Mikro anahtarların doğru şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin:
Kapak açıldığında makinenin durması gerekir.

10.2 Isıyı kontrol edin

- Makinenin ısının olduğu bir programda beş dakika boyunca çalışmasını sağlayın.
- Kapağı açarak ısıtmanın çalışıp çalışmadığını kontrol edin ve tamburda ısının olup olmadığına bakın.

10.3 Kullanıma hazır

Tüm testler gerektiği gibiyse, makine artık kullanıma hazırdır.

Testlerden bazıları başarısızlıkla sonuçlandıysa veya kusur ya da hatalar algılanırsa, lütfen yerel hizmet kuruluşunuzla veya bayinizle iletişime geçin.

11 Bertaraf bilgileri

11.1 Cihazın geri dönüştürülebilirliği ve bertarafı

11.1.1 Geri dönüştürülebilirlik

Cihazlarımız, kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun şekilde, ulusal geri dönüşüm sistemleri kullanılarak geri kazanılabilen önemli orandaki geri dönüştürülebilir metaller (örn. paslanmaz çelik, demir, alüminyum, galvanizli sac, bakır, vs.) kullanılarak üretilmektedir.

Atık bertarafıyla alakalı ulusal yönetmelikler değişiklik gösterebilir. Dolayısıyla cihazın bertarafı, cihazın hizmet dışı bırakıldığı ülkedeki yetkili makamlarca yürürlüğe konulan geçerli yasal mevzuat ve yönergelerle uygun olarak gerçekleştirilmelidir.

Cihazın bileşenleri, malzeme bileşimlerine (örn. metaller, yağlar, gresler, plastikler, kauçuk, soğutucu gazlar, izolasyon plakaları ve diğer izolasyon malzemeleri, cam yünü, LED'ler, vs.) göre ve geçerli ulusal ve uluslararası atık yönetimi yönetmeliklerine tamamen uygun bir şekilde ayrılmalı ve bertaraf edilmelidir.

Kompresörler, yağlar ve soğutucu sıvılar içerebilen özel atıklardır ve ulusal yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürülmelidir.

11.1.2 Cihazın bertarafı ve bileşen/malzeme geri kazanımı prosedürü

Bu ürün, hizmet ömrü sona erdiğinde basitçe çevreye atılmamalıdır; bunun yerine, ulusal çevre yönetmeliklerine uygun bir şekilde bertaraf edilmesi ya da tercihen yetkili bir geri dönüşüm merkezine bütün bir halde teslim edilmesi zorunludur.

Kapakları ve diğer yapısal parçaları da dahil olmak üzere sökülen tüm bileşenler, yetkili geri dönüşüm veya sökme tesisine cihazla birlikte teslim edilmelidir.

Sökme/geri dönüşüm merkezi, ürünlerin en iyi şekilde geri dönüştürülebilmesi amacıyla etkili bir şekilde sökmek için ellerindeki en gelişmiş teknolojileri ve yöntemleri kullanacaktır.

Baskılı devre kartlarının, elektrikli motorların veya Avrupa Birliği mevzuatına göre yüksek kritik önemdeki ham madde geri kazanım potansiyeli olduğu belirlenen diğer bileşenlerin özel işlemlere tabi tutulması gerektiğini unutmayın.

Şüpheleriniz veya sorularınız olursa, daima müşteri hizmetleri referansınıza başvurun.

Cihazı bertaraf etmeden önce, potansiyel bir sıvı veya gaz kaçağı olup olmadığını ve ayrıca elleçleme ve müteakip sökme işlemleri sırasında tehlike arz edebilecek kırık parçalar olup olmadığını kontrol etmek suretiyle fiziksel durumunu ve korunma durumunu dikkatlice inceleyin.



Ürünün üzerindeki simge, ürüne evsel atık olarak işlem yapılmaması gerektiğini, ancak çevre ve insan sağlığı için olası olumsuz sonuçları önlemek amacıyla ürünün doğru şekilde bertaraf edilmesinin zorunlu olduğunu gösterir. Ürünün geri dönüştürülmesiyle ilgili daha fazla bilgi için lütfen yerel bayilik veya temsilciye, müşteri hizmetleriyle veya atık bertarafından sorumlu olan yerel kurumla iletişime geçin.

Not!

Cihazı parçalarına ayırırken herhangi bir işaret, bu kılavuz ve cihazla ilgili diğer belgeler de yok edilmelidir.

11.2 Ambalajın bertarafı

Ambalaj, cihazın kullanıldığı ülkede yürürlükte olan yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir. Tüm ambalaj malzemeleri çevre dostudur.

Güvenli bir şekilde tutulabilir, geri dönüştürülebilir veya uygun bir atık yakma fabrikasında yakılabilir. Geri dönüştürülebilen plastik parçalar aşağıdaki örnekler gibi işaretlenmiştir.

	Polietilen: - Dış paket - Talimatlar paketi
	Polipropilen: Bantlar
	Polistiren köpük: Köşe koruyucular



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden
www.electroluxprofessional.com